

Beschreibung	: Wasserbasierte Beschichtung auf Basis von Acryl-Dispersionen.
Anwendung	: Als Decklack in der Holzverarbeitenden Industrie
Spezifische Eigenschaften	: Gute Füll- und Fließigenschaften, schnelle Trocknung und gute Kratzfestigkeit. Nur für den Innenbereich.

Technische Spezifikationen

Produktnummer	: TI 725QO
Glanzgrad	: Satin-
Farbsortiment	: deckendste Farben
Fester Inhalt	: ca. 46 Gew.% = ca. 38 Vol.% ca. 1,2 kg/
Dichte	: dm ³ bei 20°C
Trocknungszeiten (20°C/65% RV) bei einer Nassfilmdicke von 125 µm	: Staubtrocken : nach ca. 30 Minuten : überschaubar : nach ca. 1 Stunde : durch trocken : Nach ca. 3 Stunden
Überlackierbarkeit	: nach mind. : 3 Stunden : nach max. : > 48 Stunden muss geschliffen werden
Flammpunkt (DIN 53213)	: nicht brennbar

Verarbeitungsspezifikation

Umgebungsbedingungen	: Temperatur zwischen 15 und 25°C RH zwischen 40 und 70%
Verdünner	: Viskosität ändern : Wasser zum Reinigen der Geräte : Wasser
Zwangstrocknung	: ca. 20 Minuten. bei 40°C
Empfohlene Filmdicke pro Schicht	: Trockenfilmdicke: 48 µm = Nassfilmdicke: 125 µm ca.
Theoretische Ausbeute	: 7,9 m ² /lt bei 48 µm Trockenschichtdicke
Praktische Ausbeute	: Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Auftragsart, der Qualität des Untergrundes und der Form des Gegenstandes ab.
Details zu Sonderangeboten	: Vor Gebrauch gut umrühren.



Das PPG-Logo ist ein eingetragenes Warenzeichen und "Wir schützen und verschönern die Welt" ist ein Warenzeichen von PPG Industries Ohio, Inc



Bewerbungs informationen

ANWENDUNG METHODEN	Druck	Düsengröße	Leitluft	Max.Temp. Glasur	Bemerkungen
Pneumatisch sprühen	3-4 bar	1,5-1,8 mm			max. hinzufügen 5% Wasser
Airless/Airmix sprühen	60-100 bar	0,009-0,013 Zoll	max. 2 bar	30°C.	max. hinzufügen 5% Wasser.
Elektrostatisch sprühen	nicht relevant				
Rollercoater	nicht relevant				
Vorhangbeschichter	nicht relevant				
Vakuumcoaten	nicht relevant				
Tauchen	nicht relevant				
Flowcoater	nicht relevant				
Bürstenwalze	nicht relevant				

Substratinformationen

Substrat Bedingungen				
Geeignet hölzern Substrate	Fichte	Sperrholz	MDF	HDF
Andere Oberflächen				
Notiz				
Forderungen	Der zu behandelnde Untergrund sollte frei von (Schleif-)Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein. Der Feuchtigkeitsgehalt des Holzes sollte zwischen 12-14% liegen			



Das PPG-Logo ist ein eingetragenes Warenzeichen und "Wir schützen und verschönern die Welt" ist ein Warenzeichen von PPG Industries Ohio, Inc



We protect and
beautify the world™

Holzoberflächen

TI 725QO

FLÜSSIGE BESCHICHTUNGEN

Technisches Datenblatt

Weitere Informationen

Haltbarkeit: Bei Lagerung in Originalverpackung an kühlen und frostfreien Orten ca. 18 Monate.

Sicherheitsinformation Genaue Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Umwelt : Lagerung, Verwendung und Abfallentsorgung gemäß der örtlichen Gesetzgebung. Darf nicht in die Kanalisation entsorgt werden.

Systeme Für mögliche Lacksysteme wenden Sie sich bitte an Ihren PPG-Vertriebsmitarbeiter oder -Händler.

Die in diesem Bulletin präsentierten technischen Daten basieren auf Informationen, die nach Ansicht von PPG derzeit richtig sind. Es werden jedoch keine Garantien für Genauigkeit, Vollständigkeit oder Leistung gegeben oder impliziert. Kontinuierliche Verbesserungen in der Beschichtungstechnologie können dazu führen, dass zukünftige technische Daten von diesen abweichen. Bekanntmachung. Die aktuellsten Informationen erhalten Sie von Ihrem PPG-Vertreter.	
PPG Industrial Coatings BV Duiven, NIEDERLANDE Tel.-Nr. : +31 316 700 150 E-Mail: industrial-coatings-emea@ppg.com	PPG Polifarb Cieszyn SA Cieszyn, POLEN Tel.: +48 33 851 71 00 Fax: +48 33 852 24 93
PPG-WEBSITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com	



Das PPG-Logo ist ein eingetragenes Warenzeichen und "Wir schützen und verschönern die Welt" ist ein Warenzeichen von PPG Industries Ohio, Inc