

- Beschreibung** : Wasserverdünnbare Beschichtung auf Basis von Acrylat-dispersionen.
- Anwendung** : Als Grundierung für die Holzverarbeitende Industrie.
- Spezifische Merkmale** : Gute Haftung, gute Füllkraft bei schneller Trocknung. Nur für Innenanwendung.

### Technische Daten

- Produktbezeichnung : PI 690QO
- Glanzgrad : Matt
- Farbton : Weiß und aus Weiß gemachte Farbtöne
- Festkörpergehalt : ca. 64 Gew.% = ca. 47 Vol.%
- Dichte : ca. 1.47 kg/dm<sup>3</sup> bei 20° C
- Trockenzeiten (20°C/65% rel. LF) : Staubtrocken : nach ca. 15 Minuten  
bei einer Nassschichtdicke von 100 µm : Griffest : nach ca. 1 Stunden  
Ausgehärtet : nach ca. 2 Stunden
- Überarbeitbar : nach min. : 2 Stunden  
nach max. : unbegrenzt
- Flammpunkt (DIN 53213) : nicht brennbar

### Anwendung

- Raumkonditionen : Temperatur zwischen 15 und 25 °C  
rel. LF zwischen 40 und 70%
- Verdünnung : für Viskositätsänderung : Wasser  
für Reinigung der Werkzeuge : Wasser
- Forcierte Trocknung : ca. 10 Min. bei 40°C
- Zu empf. Schichtdicke pro Arbeitsgang : Trocken : 47 µm = Nass : 100 µm
- Theoretische Ergiebigkeit : ca. 10 m<sup>2</sup>/lt bei 47 µm trocken
- Praktische Ergiebigkeit : Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Verarbeitung,  
Qualität des Untergrundes und Objektform.
- Hinweise : Vor Gebrauch gut aufrühren.





**LIQUID COATINGS**

**Technical Data Sheet**

**Verarbeitung**

APPLIKATION	Spritzdruck	Düse	Zerstaub. luft	Maximum Lacktemp.	Hinweise
Pneumatisch Spritzen	3-4 bar	1,5-1,8 mm			max. 5% Wasser zufügen
Airless/Airmix Spritzen	60-100 bar	0,009-0,013 inch	Max. 1,5 bar	30°C.	max. 5% Wasser zufügen.
Elektrostatisch Spritzen	nicht zutreffend				
Walzen	nicht zutreffend				
Gießen	nicht zutreffend				
Vakuum Beschichten	Die Durchführgeschwindigkeit ist abhängig von der gewünschten Schichtdicke und Untergrund.				
Tauchen	nicht zutreffend				
Fluten	nicht zutreffend				
Rollen-Pinseln	nicht zutreffend				

**Untergründe**

Oberflächenbedingungen				
Geeignete Untergründe	Fichte	Kiefer	Meranti	MDF
	HDF			
Andere Untergründe				
Bemerkungen	Die Holzfeuchte soll zwischen 11-15% sein.			
Anforderungen	Die zu lackierende Oberfläche soll frei von (Schleif)staub, Fett und anderen Verunreinigungen sein.			



**LIQUID COATINGS**

**Technical Data Sheet**

**Weitere Informationen**

Lagerstabilität : ungeöffnete Originalgebinde kühl, trocken und frostfrei gelagert, ca. 18 Monate.

**Sicherheitshinweise** Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Umwelt : Lagerung, Benutzung und Entsorgung nach Maßgabe der vor Ort geltenden Vorschriften.  
Das Produkt darf nicht über die Kanalisation entsorgt werden.

**Systeme** Für mögliche Systeme: bitte kontaktieren Sie Ihren PPG-Ansprechpartner oder Händler .

Die genannten Angaben sind nach bestem Wissen erstellt. Der Benutzer muss die Verwendung dieses Produkts jedoch auf die für ihn gegebenen Umstände und Möglichkeiten abstimmen. Aus dem Text dieser technischen Erläuterung können weder Haftungs- noch Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Dieses Produkt-Hinweisblatt ersetzt alle früheren Ausgaben.

PPG Industrial Coatings B.V.  
Arnhem, NETHERLANDS  
Tel. : +31 316 700 150  
Email: industrial-coatings-emea@ppg.com

PPG Polifarb Cieszyn S.A.  
Cieszyn, POLAND  
Tel: +48 33 851 71 00  
Fax: +48 33 852 24 93

**PPG WEB SITES: [www.ppg.com](http://www.ppg.com) & [www.ppgindustrialcoatings.com](http://www.ppgindustrialcoatings.com)**



PPG Logo is a registered trademark and "We protect and beautify the world" is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc