



- Beschreibung** : Wasserverdünnbare Beschichtung auf Basis von Acrylat-dispersionen.
- Anwendung** : Als Fugenabdichtung für die Holzverarbeitende Industrie.
- Spezifische Merkmale** : Gute Haftung, gute Füllkraft bei schneller Trocknung. Nur für die Aussenanwendung geeignet, wenn das Objekt endbehandelt wird.

Technische Daten

- | | | |
|--------------------------------------|---|---------------------------------------|
| Artikelnummer | : | V-Joint S |
| Glanzgrad | : | nicht zutreffend |
| Farbton | : | Farblos |
| Festkörpergehalt | : | ca. 37 Gew.% = ca. 36 Vol.% |
| Dichte | : | ca. 1,02 kg/dm ³ bei 20° C |
| Trockenzeiten (20°C/65% rel. LF) | : | Staubtrocken : nach ca. 45 Minuten |
| bei einer Naßschichtdicke von 300 µm | : | Griffest : nach ca. 2 Stunden |
| | : | Ausgehärtet : nach ca. 72 Stunden |
| | : | Überarbeitbar : nach min. : 4 Stunden |
| | : | nach max. : unbegrenzt |
| Flammpunkt (DIN 53213) | : | nicht brennbar |

Anwendung

- | | | |
|---------------------------------------|---|--|
| Raumkonditionen | : | Temperatur zwischen 15 und 25 °C |
| | : | rel. LF zwischen 40 und 70% |
| Verdünnung | : | für Viskositätsänderung : Wasser |
| | : | für Reinigung der Werkzeug : Wasser |
| Forcierte Trocknung | : | nicht zutreffend |
| Zu empf. Schichtdicke pro Arbeitsgang | : | Trocken : 108 µm = Nass : 300 µm |
| Theoretische Ergiebigkeit | : | ca. 3,3 m ² /lt bei 108 µm trocken |
| Praktische Ergiebigkeit | : | Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Verarbeitung, Qualität des Untergrundes und Objektform. |
| Hinweise | : | Vor Gebrauch gut aufrühren. |
| | : | Spitze schräg abschneiden. Spitze auf die offene Fuge setzen und mit leichtem Druck in die Fuge spritzen. Mit den Finger oder spachtel sauber glätten. Nach Trocknung die Endbeschichtung aufbringen |





LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

Verarbeitung

APPLIKATION	Spritzdruck	Spritzöffnung	Zerstaub. luft	Maximum Lacktemp.	Hinweise
Pneumatisch Spritzen	nicht zutreffend				
Airless/Airmix Spritzen	nicht zutreffend				
Elektrostatisch Spritzen	nicht zutreffend				
Walzen	nicht zutreffend				
Gießen	nicht zutreffend				
Vakuum Beschichten	nicht zutreffend				
Tauchen	nicht zutreffend				
Fluten	nicht zutreffend				
Rollen-Pinseln	nicht zutreffend				

Untergründe

Oberflächenbedingungen	Die Holzfeuchte soll zwischen 11-15% sein,			
Geeignete Untergründe	Fichte	Kiefer	Meranti	Eiche
	Mahagoni	Lärche	Douglasie	Tanne
Andere Untergründe				
Bemerkungen	Die Untergrund muss mit einer geeigneten Grundierung behandelt sein.			
Anforderungen	Die zu lackierende Oberfläche soll frei sein von (Schleif)staub, Fett und anderen Verunreinigungen.			



PPG Logo is a registered trademark and Bringing Innovation to the Surface is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc



Weitere Informationen

Lagerstabilität : ungeöffnete Originalgebände kühl, trocken und frostfrei gelagert, ca. 18 Monate.

Sicherheitshinweise Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Umwelt : Lagerung, Benutzung und Entsorgung nach Maßgabe der vor Ort geltenden Vorschriften.
Das Produkt darf nicht über die Kanalisation entsorgt werden.

Systeme Siehe das anzuwendende Systemblatt.

Die genannten Angaben sind nach bestem Wissen erstellt. Der Benutzer muss die Verwendung dieses Produkts jedoch auf die für ihn gegebenen Umstände und Möglichkeiten abstimmen. Aus dem Text dieser technischen Erläuterung können weder Haftungs- noch Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden.
Dieses Produkt-Hinweisblatt ersetzt alle früheren Ausgaben.

PPG Industrial Coatings B.V.
Veenendaal, NETHERLANDS
Tel.: +31 318 567 800
Fax: +31 318 567 888

PPG Polifarb Cieszyn S.A.
Cieszyn, POLAND
Tel: +48 33 851 71 00
Fax: +48 33 852 24 93

PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com



PPG Logo is a registered trademark and Bringing Innovation to the Surface is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc