

LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

- Beschreibung** : Wasserverdünnbare Beschichtung auf Basis von Alkyd-emulsion.
- Anwendung** : Als Grundierung für die holzverarbeitende Industrie.
- Spezifische Merkmale** : Gute Porenfülle und guter Ablauf, schnelle Trocknung und sehr gute Schleifbarkeit. Nur für die Aussenanwendung geeignet, wenn das Objekt endbehandelt wird.

Technische Daten

Produktbezeichnung	: FE 128QT
Glanzgrad	: Matt
Farbton	: die meisten transparenten Farbtöne
Festkörpergehalt	: ca. 18 Gew.% = ca. 17 Vol.%
Dichte	: ca. 1,02 kg/dm ³ bei 20° C
Trockenzeiten (20°C/65% rel. LF)	: Staubtrocken : nach ca. 30 Minuten
bei einer Nassschichtdicke von 50 µm	: Griffest : nach ca. 2 Stunden
	: Ausgehärtet : nach ca. 72 Stunden
	: Überarbeitbar : nach min. : 4 Stunden
	: nach max. : unbegrenzt
Flammpunkt (DIN 53213)	: nicht brennbar

Anwendung

Raumkonditionen	: Temperatur zwischen 15 und 25 °C rel. LF zwischen 40 und 70%
Verdünnung	: für Viskositätsänderung : Wasser
	: für Reinigung der Werkzeuge : Wasser
Forcierte Trocknung	: ca. 20 Min. bei 40°C
Zu empf. Schichtdicke pro Arbeitsgang	: Trocken : 8 µm = Nass : 50 µm
Theoretische Ergiebigkeit	: ca. 21,2 m ² /lt bei 8 µm trocken
Praktische Ergiebigkeit	: Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Verarbeitung, Qualität des Untergrundes und Objektform.
Hinweise	: Vor Gebrauch gut aufrühren.
	: Bei der Verwendung von transparenten Farbtönen wird der Farbton durch folgende Punkte beeinflusst: - Eigenfärbung des Holzuntergrundes - Farbton der Grundierung - Applizierte Schichtstärke der Lasur





LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

Verarbeitung

APPLIKATION	Spritzdruck	Düse	Zerstaub. luft	Maximum Lacktemp.	Hinweise
Pneumatisch Spritzen	3-4 bar	1,5-1,8 mm			max. 30% Wasser zufügen
Airless/Airmix Spritzen	nicht zutreffend				
Elektrostatisch Spritzen	nicht zutreffend				
Walzen	nicht zutreffend				
Gießen	nicht zutreffend				
Vakuum Beschichten	nicht zutreffend				
Tauchen	Viskositätseinstellung (abhängig von Untergrund, gewünschtem Ablauf, Schichtstärke und Raumkonditionen) auf 20-22 Sek. DIN 3 mm Messbecher.				
Fluten	Viskositätseinstellung (abhängig von Untergrund, gewünschtem Ablauf, Schichtstärke und Raumkonditionen) auf 20-22 Sek. DIN 3mm Messbecher.				
Rollen-Pinseln	Maximal 30% Wasser zufügen.				

Untergründe

Oberflächenbedingungen				
Geeignete Untergründe	Fichte	Kiefer	Lärche	Meranti
	Tanne	Mahagoni	Douglasie	Eiche
Andere Untergründe				
Bemerkungen	Die Holzfeuchte soll zwischen 11-15% sein.			
Anforderungen	Die zu lackierende Oberfläche soll frei von (Schleif)staub, Fett und anderen Verunreinigungen sein.			



LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

Weitere Informationen

Lagerstabilität : ungeöffnete Originalgebinde kühl, trocken und frostfrei gelagert, ca. 18 Monate.

Sicherheitshinweise Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Umwelt : Lagerung, Benutzung und Entsorgung nach Maßgabe der vor Ort geltenden Vorschriften.
Das Produkt darf nicht über die Kanalisation entsorgt werden.

Systeme Für mögliche Systeme: bitte kontaktieren Sie Ihren PPG-Ansprechpartner oder Händler .

Die genannten Angaben sind nach bestem Wissen erstellt. Der Benutzer muss die Verwendung dieses Produkts jedoch auf die für ihn gegebenen Umstände und Möglichkeiten abstimmen. Aus dem Text dieser technischen Erläuterung können weder Haftungs- noch Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Dieses Produkt-Hinweisblatt ersetzt alle früheren Ausgaben.

PPG Industrial Coatings B.V.
Duiven, NETHERLANDS
Tel. : +31 316 700 150
Email: industrial-coatings-emea@ppg.com

PPG Polifarb Cieszyn S.A.
Cieszyn, POLAND
Tel: +48 33 851 71 00
Fax: +48 33 852 24 93

PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com



PPG Logo is a registered trademark and "We protect and beautify the world" is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc