



- Beschreibung** : Wasserverdünnbare Beschichtung auf Basis von Alkyd-emulsion.
- Anwendung** : Als Grundierung für die Holzverarbeitende Industrie.
- Spezifische Merkmale** : Sehr gut isolierende und gleichmäßig ablaufende Grundierung mit guter Porenfülle und hohen Eindringvermögen. Hat eine gute Haftung. Nur für die Aussenanwendung geeignet, wenn das Objekt endbehandelt wird.

Technische Daten

- Artikelnummer : FE 121QT
- Glanzgrad : nicht zutreffend
- Farbton : Farblos
- Festkörpergehalt : ca. 29 Gew.% = ca. 27 Vol.%
- Dichte : ca. 1,02 kg/dm³ bei 20° C
- Trockenzeiten (20°C/65% rel. LF) : Staubtrocken : nach ca. 30 Minuten
bei einer Naßschichtdicke von 50 µm : Griffest : nach ca. 2 Stunden
Ausgehärtet : nach ca. 72 Stunden
- Überarbeitbar : nach min. : 3 Stunden
nach max. : unbegrenzt
- Flammpunkt (DIN 53213) : nicht brennbar

Anwendung

- Raumkonditionen : Temperatur zwischen 15 und 25 °C
rel. LF zwischen 40 und 70%
- Verdünnung : für Viskositätsänderung : Wasser
für Reinigung der Werkzeug : Wasser
- Forcierte Trocknung : ca. 60 Min. bei 30°C
- Zu empf. Schichtdicke pro Arbeitsgang : Trocken : 14 µm = Nass : 50 µm
- Theoretische Ergiebigkeit : ca. 19,3 m²/lt bei 14 µm trocken
- Praktische Ergiebigkeit : Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von Verarbeitung, Qualität des Untergrundes und Objektform.
- Hinweise : Vor Gebrauch gut aufrühren.
Unverdünnt verarbeiten.





LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

Verarbeitung

APPLIKATION	Spritzdruck	Spritzöffnung	Zerstaub. luft	Maximum Lacktemp.	Hinweise
Pneumatisch Spritzen	nicht zutreffend				
Airless/Airmix Spritzen	nicht zutreffend				
Elektrostatisch Spritzen	nicht zutreffend				
Walzen	nicht zutreffend				
Gießen	nicht zutreffend				
Vakuum Beschichten	nicht zutreffend				
Tauchen	nicht zutreffend				
Fluten	Viskositäts einstellen (abhängig von Untergrund, gewünschtem Ablauf und Schichtstärke und Raumkonditionen) auf ± 21 Sek. DIN3mm Meßbecher.				
Rollen-Pinseln	nicht zutreffend				

Untergründe

Oberflächenbedingungen				
Geeignete Untergründe	Fichte	Kiefer	Lärche	Meranti
	Tanne	Mahagoni	Eiche	
Andere Untergründe	Accoya	Tricoya		
Bemerkungen	Die Holzfeuchte soll zwischen 11-15% sein.			
Anforderungen	Die zu lackierende Oberfläche soll frei sein von (Schleif)staub, Fett und anderen Verunreinigungen.			



PPG Logo is a registered trademark and Bringing Innovation to the Surface is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc



PPG Industrial Coatings

Bringing innovation to the surface.™

WOOD FINISHES

FE 121QT

LIQUID COATINGS

Technical Data Sheet

Weitere Informationen

Lagerstabilität : ungeöffnete Originalgebinde kühl, trocken und frostfrei gelagert, ca. 18 Monate.

Sicherheitshinweise Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Umwelt : Lagerung, Benutzung und Entsorgung nach Maßgabe der vor Ort geltenden Vorschriften.
Das Produkt darf nicht über die Kanalisation entsorgt werden.

Systeme Siehe das anzuwendende Systemblatt.

Die genannten Angaben sind nach bestem Wissen erstellt. Der Benutzer muss die Verwendung dieses Produkts jedoch auf die für ihn gegebenen Umstände und Möglichkeiten abstimmen. Aus dem Text dieser technischen Erläuterung können weder Haftungs- noch Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Dieses Produkt-Hinweisblatt ersetzt alle früheren Ausgaben.

PPG Industrial Coatings B.V.
Veenendaal, NETHERLANDS
Tel.: +31 318 567 800
Fax: +31 318 567 888

PPG Polifarb Cieszyn S.A.
Cieszyn, POLAND
Tel: +48 33 851 71 00
Fax: +48 33 852 24 93

PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com



PPG Logo is a registered trademark and Bringing Innovation to the Surface is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc